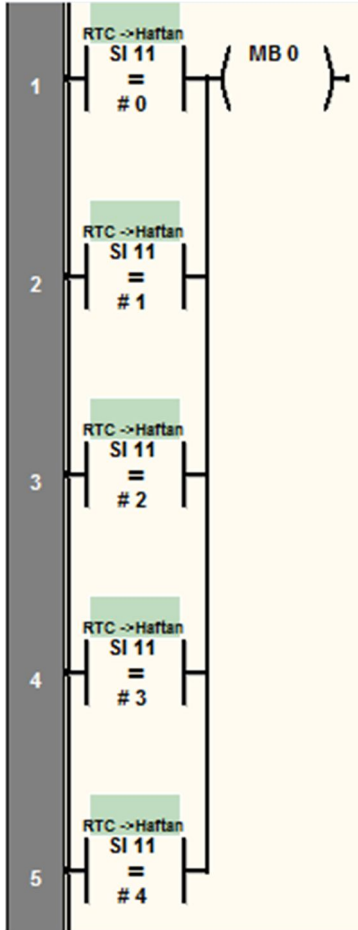


GMTCNT PLC ile GERÇEK ZAMAN SAATİNİN KULLANIMI

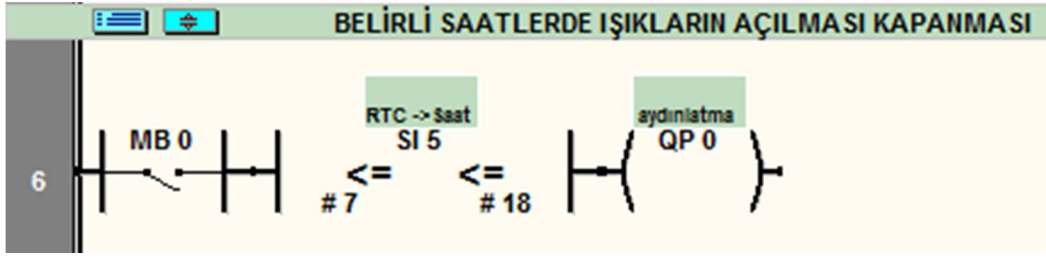
- Bu örnekte gerçek zaman saati kullanılarak bir fabrikanın aydınlatma sisteminin hafta içi belirli günlerde çalışması anlatılmaktadır.
- GLC396 ve GLC496 serisi PLC CPU modelleri RTC gerçek zaman saatini desteklemektedir.
- Her kişinin yazacağı program kendine özgüdür. Bu yazılan programda da kişi farklı yöntemlerle de aynı sonuca ulaşabilir.



*Soldaki şekilde 5 adet eşitlik şartı görülmektedir. SI11 gerçek zaman saatinde haftanın günü bilgisini veren registerdir.

* Online simülasyonda bir değişiklik yapılmadığı sürece, SI11 in 0 olması demek pazartesi anlamına gelir. (yani pazartesi=0, salı=1, çarşamba=2, pazar=6 gibi)

*Soldaki satırlarda amaç MB0 çıkışının haftanın 5 gününde çalışması durumudur.



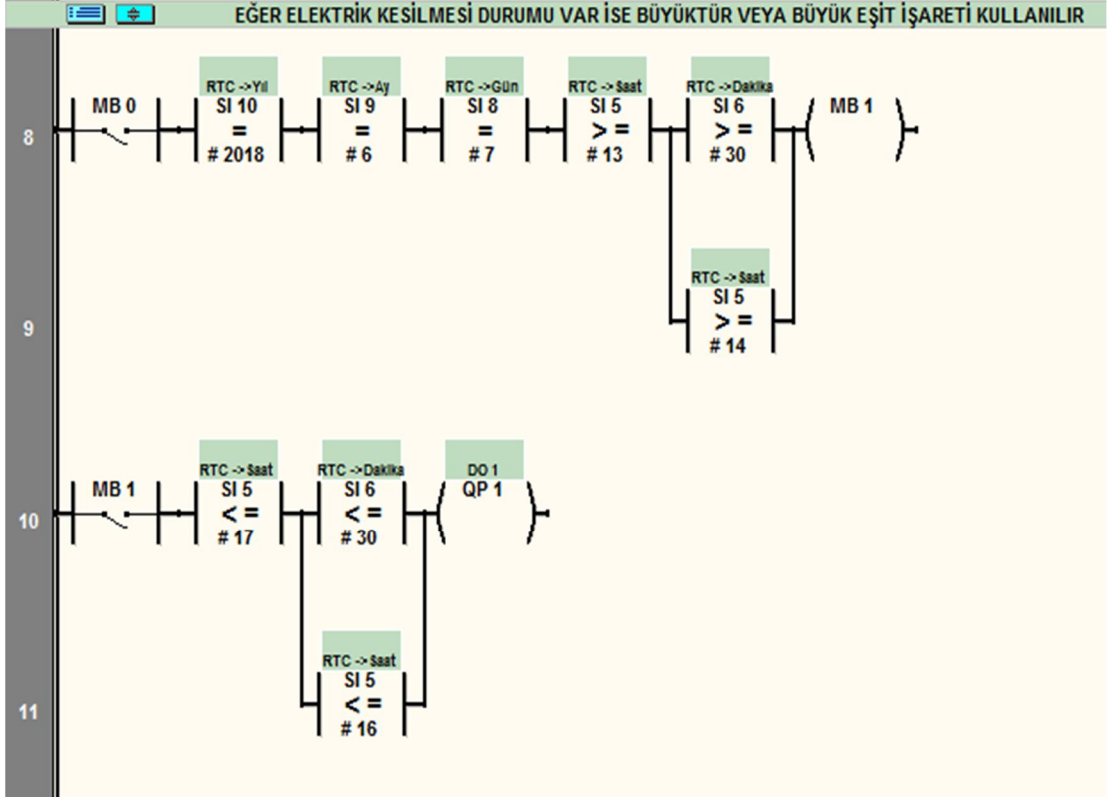
*Yukarıdaki satırda aydınlatmanın hafta içi saat 7 ile 18 arasında çalışması hedeflenmiştir.

*İlk koşul olan eğer hafta içi koşulu sağlanıyor ise MB0 kontağını çekecektir.

*Ardından SI5 olan gerçek zaman saatindeki saat register değeri 7 ile 18 arasında ise ikinci koşul da gerçekleşir ve aydınlatma çalışır.

*Gerçek zaman saati yazılacak programda kullanılır ise, bu işlemler SI operandı ile yapılır. Bu operandın uzun adı system integer yani sistem değişkenleridir.

*SI değişkenlerinin içerisindeki rakamlar karşılaştırma operantları ile kullanılarak koşullar oluşturulabilir. (<,>,<=,>=,=)



*Yukarıdaki resimde hafta içi 07.06.2018 tarihinde saat 13:30 ile 17:30 arasında çalışacak bir çıkış programlanmıştır.

*yapılan algoritmada cihazın herhangi bir anda enerjisinin gidip gelmesi de öngörülerek istenilen şekilde çalışması kurgulanmıştır.

*9. ve 11. satırlardaki paralel bağlı komutlar, 15:11 veya 16:40 gibi koşullarda da çıkışın çalışabilmesi içindir. Yani yapılan öncelik olarak saatin istenilen aralıkta olması sonrasında ise dakikaya bakılmasıdır.